



PARECER TÉCNICO DO PREGÃO Nº 30/2023 – LOTE 2 -itens 6 e 7

INTRODUÇÃO

Trata-se da análise técnica de PROPOSTA DE PRODUTO enviada ao Pregão Eletrônico no 30/2023, processo nº 23115.025488/2023-91, que tem por objeto “Aquisição de mobiliário e equipamentos para a Biblioteca Central da UFMA”, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Termo de Referência da contratação.

ESCOPO DA ANÁLISE

O escopo desta análise englobará os aspectos técnico dos bens pretendidos, verificando se as descrições/especificações contidas na proposta estão em conformidade com os requisitos listados no edital do certame.

DADOS DO PROPONENTE

FLEXIBASE MOBILIÁRIO CORPORATIVO

CNPJ:

Endereço:

Telefone: (62) 36255222

E-mail: flexibase@flexibase.com.br

ANEXO

Anexo 1 – Catálogo dos produtos

DA ANÁLISE DA ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

De forma comparativa entre o que foi solicitado no edital e o que foi apresentado na proposta, temos:



ITEM 6 – MESA REDONDA		
REQUISITO DO EDITAL	Descrição da Proposta	ATENDE (SIM/NÃO)
Tampo: Constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda em todo seu perímetro, com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas coladas a quente pelo sistema holt melt em todo seu perímetro. Buchas de fixação metálicas, inseridas na parte inferior para montagem e desmontagem. Estrutura de sustentação: composta por um tubo metálico central de 4" de diâmetro com tampas soldadas nas extremidades do tubo com espessura de 1,9mm. “X superior desmontável, em chapa de aço 14, formato “U” medindo 380x43x15mm, fixada através de 4 parafusos com rosca métrica M8 com parafuso de cabeça sextavada, e fixado ao tampo com 04 parafusos M6 com cabeça panela e fenda cruzada. Estrela inferior, dotado de 4 patas pé estampado em chapa de aço #16 medindo 380x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8, fixada a partir do tubo central. Através de 04 parafusos com rosca métrica M8, espera de acabamento, com 04 postas encaixadas, fazendo o acabamento do conjunto inferior. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fustização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Dimensões: 1000X 740 mm (DXH). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.	Tampo: Constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda em todo seu perímetro, com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas coladas a quente pelo sistema holt melt em todo seu perímetro. Buchas de fixação metálicas, inseridas na parte inferior para montagem e desmontagem. Estrutura de sustentação: composta por um tubo metálico central de 4" de diâmetro com tampas soldadas nas extremidades do tubo com espessura de 1,9mm. “X superior desmontável, em chapa de aço 14, formato “U” medindo 380x43x15mm, fixada através de 4 parafusos com rosca métrica M8 com parafuso de cabeça sextavada, e fixado ao tampo com 04 parafusos M6 com cabeça panela e fenda cruzada. Estrela inferior, dotado de 4 patas pé estampado em chapa de aço #16 medindo 380x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8, fixada a partir do tubo central. Através de 04 parafusos com rosca métrica M8, espera de acabamento, com 04 postas encaixadas, fazendo o acabamento do conjunto inferior. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fustização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Dimensões: 1000X 740 mm (DXH). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.	SIM



ITEM 7 – CABINE INDIVIDUAL PARA ESTUDOS

REQUISITO DO EDITAL	DESCRIÇÃO DA PROPOSTA	ATENDE (SIM/NÃO)
Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Buchas de fixação metálicas, inseridas na parte inferior para montagem e desmontagem. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 01 – Painel frontal medindo 900x1340mm (1 x a) em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 02 – Painel lateral curvo medindo 900x1340mm (1 x a) em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #20 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. 02 – Tubos conectores em aço medindo 25x25x1340mm. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fustização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Dimensões: 900 x 600/900 X 740/1340 mm (LXPXH). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.	Tampo: constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Buchas de fixação metálicas, inseridas na parte inferior para montagem e desmontagem. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 01 – Painel frontal medindo 900x1340mm (1 x a) em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 02 – Painel lateral curvo medindo 900x1340mm (1 x a) em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #20 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. 02 – Tubos conectores em aço medindo 25x25x1340mm. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fustização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Dimensões: 900 x 600/900 X 740/1340 mm (LXPXH). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos	SIM

CONCLUSÃO

Realizando a análise comparativa das especificações, percebeu-se que a proponente repetiu em sua totalidade as especificações dos itens pretendidos do edital, sem se atentar às particularidades de sua linha de produção, caso existam. Esta, contudo, não é uma prática proibida, mas, além de dificultar a análise real do produto oferecido pela Administração, leva a concluir que a proponente atende *ipsis litteris* o que se pede nas especificações do edital, deixando pouca ou nenhuma margem para que a contratada conteste uma eventual reprovação



UNIVERSIDADE FEDERAL DO MARANHÃO

PRO-REITORIA DE PLANEJAMENTO, GESTÃO E TRANSPARÊNCIA
DIRETORIA DE ADMINISTRAÇÃO
DIVISÃO DE MATERIAL, PATRIMÔNIO E SERVIÇOS

de produto enviado por não atendimento de especificações e aplicação de penalidade. Em todo caso, não convém à Administração contestar o risco assumido pela proponente.

Portanto, atestamos que **as especificações técnicas do produto proposto está em conformidade** com aquelas solicitadas no Termo de Referência do edital, e atenderá às necessidades do setor demandante.

Considerando as conclusões a que chegamos em todos os pontos do escopo da análise técnica das Especificações constantes do Termo de Referência, **ACEITAMOS** a proposta apresentada para aquisição do seu objeto.

São Luís - MA, 16 de novembro de 2023.

Cláudio Santana Pereira e Silva

Chefe de Divisão Matrícula SIAPE: 2833612
Divisão de Materiais, Patrimônio e Serviços – DIMPS/DIAD
Pró-Reitoria de Planejamento, Gestão e Transparência - PPGT

ANEXO – CATÁLOGO DA PROPOSTA



A

UNIVERSIDADE FEDERAL DO MARANHÃO – UFMA

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 030/2023

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº: 23115.025488/2023 – -91-2023 UFMA

DATA DE ABERTURA: 14/11/2023 ÀS 09:00



Flexibase, uma indústria compromissada com a qualidade

A Flexibase atua no segmento moveleiro trazendo inovação, design, conforto e ergonomia para seus clientes. Instalada no estado de Goiás, localiza-se de forma estratégica para logística e distribuição dos produtos em todo o país.

Buscando a máxima qualidade, a Flexibase aplica os mais modernos conceitos de ergonomia, através da melhoria continua de processos e tecnologia, proporcionando maior eficiência da produtividade com garantia de qualidade.

Com soluções práticas para espaços corporativos, a Flexibase possui uma variada gama de produtos que facilitam o dia a dia do usuário, propondo o conceito de mais liberdade para seu projeto e maiores possibilidades de composição que atendam diversas propostas com sofisticação e economia.

Seja livre para compor seu ambiente! Seja FLEXIBASE!



flexibase@flexibase.com.br



www.flexibase.com.br



(62) 3625.5222



[/flexibasemobiliariocorporativo](#)



@flexibase



/flexibase

ITEM 1: MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA.**MARCA: FLEXIBASE MODELO: URÂNIO CÓDIGO: UE.RR.M PROCEDÊNCIA: BRASILEIRA.****MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA**

Tampo: Constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda em todo seu perímetro, com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, com raio mínimo de 2,5 mm.

Bordas coladas a quente pelo sistema hot-melt em todo seu perímetro.

Buchas de fixação metálicas, inseridas na parte inferior para montagem e desmontagem.

Estrutura de sustentação: composta por um tubo metálico central de 4" de diâmetro com tampas soldadas nas extremidades do tubo com espessura de 1,9mm.

"X" superior desmontável, em chapa de aço 14, formato "U" medindo 380x43x15mm, fixada através de 4 parafusos com rosca métrica M8 com parafuso de cabeça sextavada, e fixado ao tampo com 04 parafusos M6 com cabeça panela e fenda cruzada.

Estrela inferior, dotado de 4 patas pé estampado em chapa de aço #16 medindo 380x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8, fixada a partir do tubo central. Através de 04 parafusos com rosca métrica M8, espera de acabamento, com 04 postas encaixadas, fazendo o acabamento do conjunto inferior. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fustização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi.

Dimensões: 1000X 740 mm (DXH). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.



ITEM 2: CABINE INDIVIDUAL PARA ESTUDOS MED: 900X600/900X740/1340MM**MARCA: FLEXIBASE MODELO: URÂNIO CÓDIGO: U.RT.S PROCEDÊNCIA: BRASILEIRA.**

Imagen ilustrativa

CABINE INDIVIDUAL PARA ESTUDOS.

Tampo: constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Buchas de fixação metálicas, inseridas na parte inferior para montagem e desmontagem.

Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto.

01 – Painel frontal medindo 900x1340mm (l x a) em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

02 – Painel lateral curvo medindo 900x1340mm (l x a) em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Uma calha horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #20 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.

02 – Tubos conectores em aço medindo 25x25x1340mm. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi.

Dimensões: 900 x 600/900 X 740/1340 mm (LXPXH). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.





flexibase@flexibase.com.br



www.flexibase.com.br



(62) 3625.5222



[/flexibasemobiliariocorporativo](https://www.facebook.com/flexibasemobiliariocorporativo)



[@flexibase](https://www.instagram.com/@flexibase)



[/flexibase](https://www.linkedin.com/company/flexbase/)

Rua 13, esq. c/Av. 01 | Qd. 10 | Lt. 19/24 - Polo Empresarial Goiás.

CEP: 74.985-225 - Aparecida de Goiânia - GO.